

Productomschrijving	: Corrosiewerende, sneldrogende en goed vullende, zinkfosfaat gepigmenteerde metaalprimer
Toepassing	: Op nieuw en reeds behandeld staalwerk, zoals tanks, staalconstructies en schepen
Voornaamste kenmerken	: Corrosiewerend Weerbestendig Sneldrogend Geschikt als basis voor 1- en 2- componenten aflakken

## Eigenschappen

Basis	: Gemodificeerde alkydhars
Kleur	: Wit en kleuren uit het Industriële kleurmengstelsel.
Dichtheid 20°C	: 1,43 kg/dm <sup>3</sup> (wit)
Laagdikte	: ca. 50 µm. droog ca. 100 µm. nat
Droogtijd	: bij 20°C en een RV van 65% Stofdroog na ca. 15 minuten Kleefvrij na ca. 2 uur
Overschilderbaar	: <b>na 6 uur</b> met de meest gangbare 1-componenten producten, zoals alkydhars- en/of chloorrubber verf <b>na 24 uur</b> met epoxy- en/of Polyurethaan verf
Glans	: mat
Vastestofgehalte	: ca. 51 vol%.
Theor. rendement	: 10 m <sup>2</sup> per liter bij 50 µ. droog
Houdbaarheid	: in gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

## Verwerking

Verwerkingstemp.	: niet verwerken beneden 5°C en boven een RV van 85%. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen.
Reinigingsverd.	: Nelfasol Verdunner 3226 / 3212

## Verwerkingsmethoden

<b>Kwast / roller</b>	
verdunding	: 0-5 % Nelfasol Verdunner 3212/3210
<b>Luchtspuit</b>	
verdunding	: 10–15 % Nelfasol Verdunner 3212 /3210
spuitdruk	: 2 – 3 bar
spuitopening	: 1,5 mm.
<b>Airless spray</b>	
verdunding	: 0–5 % Nelfasol Verdunner 3226 /3212
spuitdruk	: min. 170 bar
spuitopening	: 0,012 – 0,014 inch evt. met luchtondersteuning

## Voorzorgsmaatregelen

<b>Huidbescherming</b>	: draag geschikte handschoenen
<b>Gelaatsbescherming</b>	: draag indien nodig een bril

## Ondergrondvoorbereiding

De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn.

<b>Metaal</b> Nieuw werk	: Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen (reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, handontroesten dmv. roterende schuurborstels, schuurschijven, roestborstels tot reinigingsgraad St. 3. Vervolgens goed ontvetten.
<b>Metaal</b> Bestaand werk	: Bestaande verflagen goed ontvetten en mat schuren. Loszittende, gebarsten of gebladderde verflagen verwijderen. Kale plekken behandelen als nieuw werk.

## Algemene informatie

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van [www.drenthverf.nl](http://www.drenthverf.nl). De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. DV Marrum BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten.